

ROTATIVAS

12 estações



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

UNIDADE DE INJEÇÃO	UNID MEDIDA	MR 12 1000-740 LH			Actual MR 12 1000-740 LH Cabeçote Estendido
Diâmetro de rosca	mm	50	60	65	65
Relação da rosca	L/D	1:18	1:15	1:14	1:14
Pressão de injeção sobre o material	kgf/cm ²	1.830	1.270	1.087	1.087
Volume teórico da injeção	cm ³	406	653	760	1.078
Peso máximo injetável (Pvc exp.)*	g	446	718	830	1.180
Velocidade máxima da rosca	RPM		280		280
Zona de aquecimento + bico	unid.		3+1		3+1
Capacidade de plastificação (Pvc exp.)*	g/s	20	29	35	36
Torque de motor hidráulico	kgf.m		120		120
Potência total de aquecimento	kW		14,3		14,3
Curso do Bico	mm		230		230

UNIDADE DE FECHAMENTO

Força de fechamento	kN		1.000		1.000
Curso máximo de abertura	mm		35		35
Espessura de molde	mm		195,5		195,5
Peso máximo do molde por estação	kg		58		58
Dimensões do molde (CxLxA)	mm		390 x 300 x 163,75		390 x 300 x 163,75
Altura do molde	mm		163,75		163,75
Número máximo de moldes	unid.		12		12
Altura do bico	mm		157 +- 22,5		157 +- 22,5

UNIDADE DE ACIONAMENTO

Conjunto moto bomba		Bomba fixa	Servo motor	Bomba fixa	Servo motor
Potência de acionamento	kw/cv	22,1 / 30	18,8kw+28kw	18,4 / 25	18,8kw+28kw

DADOS GERAIS

Capacidade do reservatório de óleo	l	330		330
Capacidade do funil	l	50		50
Peso bruto da máquina	kg	8,500		8,700
Dimensões da máquina (CxLxA)	m	5,2 x 2,70 x 2,30		5,7 x 2,70 x 2,30
Potência instalada	kw	36,4	61,1	36,4 61,1
Volume H2O a 24°C - resfriamento óleo	m³/h	0,85		0,85
Pressão máxima de trabalho	bar	150		150
Pressão mínima do sistema pneumático	bar	8		8
Volume mínimo p/ sistema pneumático	Pés cúbicos/min	10		10

* PVC Micro expandido - Densidade média: 1,10 g/cm³

** Obs.: Em caso de uso do Funil SECADOR com capacidade acima de 50kg RECOMENDAMOS que seja instalado em uma base fora da máquina.